

ПРОТОКОЛ

от заседание на Научното жури
за защитата на дисертационния труд разработен от *маг. инж. Тодор Цветиев*
ГАВРИЛОВ за получаване на образователната и научна степен „доктор“

Днес, **23.04.2021** г. се проведе заседание на Научното жури, назначено със заповед на Ректора на ТУ - София № ОЖ-5.1-13 от 16.02.2021г. в състав:

доц. д-р инж. Константин Христов Камберов – Председател
проф. дн инж. Георги Димитров Тодоров – Научен секретар
проф. д-р инж. Ангел Антонов Диков
проф. дтн инж. Венцеслав Цветанов Тошков
проф. дн инж. Николай Тончев Тончев

Доц. К. Камберов откри заседанието, представи членовете на научното жури, документите по процедурата и докторанта.

Доц. К. Камберов даде думата на докторанта за представяне на дисертационния труд.

Инж. Гаврилов представи съдържанието на дисертационния труд на тема „Изследване и оптимизация на процеса на формообразуване, бърза материализация и валидация на сложни структури и импланти“.

Доц. К. Камберов представи рецензиите и становищата на членовете на журито и даде думата на докторанта за отговор на направените забележки и препоръки.

Всеки от рецензентите и авторите на становища представиха финалните си заключения лично, като посочиха и някои забележки, посочени в техните представени рецензии и становища.

Инж. Гаврилов отговори, че приема изцяло забележките и препоръките от рецензиите и становищата, като изказа благодарност за направените бележки, които ще има предвид в бъдещата си работа.

Членовете на журито заявиха, че са удовлетворени от отговорите.

Проф. В. Тошков изрази удовлетворението си от работата и представянето на докторанта.

Проф. А. Диков прочете заключението от своето становище и предложи на членовете на журито да присъдят на Инж. Гаврилов образователната и научна степен „доктор“.

Проф. Н. Тончев също изрази удовлетворението си и предложи на членовете на журито да подкрепят докторанта.

Проф. дн инж. Георги Тодоров изрази своята подкрепа и предложи на членовете на журито да присъдят на Инж. Гаврилов образователната и научна степен „доктор“.

доц. д-р инж. Константин Камберов сподели отличните си впечатления от съвместната си работа с кандидата и също изрази своята подкрепа.

Доц. Камберов даде думата на членовете на журито за задаване на въпроси.

Проф. Тошков: Как установихте броя на произвежданите детайли-очила до 200 000 – 300 000 хил. брой.

Инж. Гаврилов: Установяването на тези числа се установи по експериментален път. Бяха произведени 260 000 броя.

Останалите членове на журито заявиха, че нямат допълнителни въпроси освен вече зададените в своите рецензии и становища.

Доц. К. Камберов даде думата на аудиторията за задаване на въпроси към докторанта и членовете на журито.

Няма въпроси от страна на гостите.

Научното жури с явно гласуване прекрати задаването на въпроси.

Доц. К. Камберов даде думата за изказвания.

Проф. дн инж. Георги Тодоров изрази своята подкрепа и подчерта, че в тази работа е разработена нова технология за бързо изработване на сложни формообразуващи инструменти, с конкретно индустриално значение и е пример за връзката наука-иновации-бизнес. С тази технология в „Арексим“ Смолян се произвеждат серийно тези медицински предпазни очила.

доц. д-р инж. Константин Камберов сподели отличните си впечатления от съвместната си работа с кандидата и също изрази своята подкрепа.

Научното жури с явно гласуване прекрати изказванията.

След проведеното явно гласуване (гласували – 5, „Да“ – 5, „Не“ – 0 и „Въздържал се“ – 0), Научното жури единодушно даде положителна оценка на дисертацията и присъди образователната и научна степен „доктор“ на маг. инж. Тодор Цветиев ГАВРИЛОВ.

Доц. К. Камберов закри заседанието поради изчерпване на дневния ред.

Научно жури:

ДОЦ. Д-Р ИНЖ. КОНСТАНТИН КАМБЕРОВ – ПРЕДСЕДАТЕЛ

ПРОФ. ДН ИНЖ. ГЕОРГИ ТОДОРОВ – НАУЧЕН СЕКРЕТАР

ПРОФ. Д-Р ИНЖ. АНГЕЛ АНТОНОВ ДИКОВ

ПРОФ. ДТН ИНЖ. ВЕНЦЕСЛАВ ЦВЕТАНОВ ТОШКОВ

ПРОФ. ДН ИНЖ. НИКОЛАЙ ТОНЧЕВ ТОНЧЕВ

НАУЧЕН СЕКРЕТАР на НЖ:

(проф. дн инж. Г. Тодоров)

ПРЕДСЕДАТЕЛ на НЖ:

(доц. д-р инж. К. Камберов)