



ПРОТОКОЛ

от Заключителното заседание на Научно жури,

назначено със Заповед № ОЖ-5.1-57 / 22.05.2025 г. на Ректора на ТУ – София,
за провеждане на процедура за заемане на академична длъжност „**главен асистент**”
по професионално направление 5.1 Машинно инженерство,
специалност „Технологии, машини и системи за заваръчното производство”,
за конкурс обявен от ТУ – София в ДВ бр. 28 от 01.04.2025 г.

Днес, 16.06.2025 г., на основание Заповед № ОЖ-5.1-57 / 22.05.2025 г. на Ректора на ТУ - София, научно жури в състав:

Председател: проф. д-р инж. Валентин Вълков Камбуров

Научен секретар: доц. д-р инж. Валентин Пламенов Мишев

Членове: доц. д-р инж. Антонио Антонов Николов
проф. д-р инж. Венцеслав Цветанов Тошков
доц. д-р инж. Николай Стефанов Дойнов

проведе заключително заседание при следния

ДНЕВЕН РЕД:

1. Представяне на единствения участник в конкурса и презентация на избрана от него тема, свързана с конкурса, със следващи въпроси и отговори.
2. Оценка от членовете на НЖ за кандидата.
3. Вземане на решение от НЖ.

ПЪРВА ТОЧКА:

Председателят проф. д-р инж. Валентин Вълков Камбуров информира членовете на научното жури за постъпилите материали по конкурса от кандидатите в законоустановения срок и представи единствения участник конкурса:

1. д-р инж. Евгений Манахилов Тонгов.

В изпълнение разпоредбите на чл.21, ал. 3 ЗРАСРБ председателят на НЖ даде думата на кандидата за кратко представяне по избрана от него тема, съответстваща на обявения конкурс, както следва:

Кандидат: д-р инж. Евгений Манахилев Тонгов

Тема на представянето: „Управление на дъгата при изграждане на слоеве чрез селективно претопяване“.

Въпроси на членове на НЖ и отговори от кандидата:

Проф. В. Тошков: Защо твърдите, че за наваряване не може да се използва алуминиева сплав?

Отговор: Защото експерименталната апаратура за 3D принтиране трябва да се усложни, като се добави допълнително устройство за прекъснато подаване.

Проф. В. Тошков: Каква е публикационната активност по темата в последните години и колко публикации вие имате по темата?

Отговор: Публикационната активност по темата през 2024 година е голяма. Имам 7 публикации, директно свързани с изложената тема.

Проф. В. Камбуров: Каква е разликата между наваряване, 3D принтиране и селективно послойно легиране чрез претопяване?

Отговор: Принципно разлика няма, защото всички те са методи за изграждане на слоеве чрез претопяване.

Проф. В. Камбуров: Симулационното моделиране на фазовите промени при нагряване, свързани с аустенит – мартензитното превръщане, допълнително ли са въведени или са част от библиотеката на Comsol Multiphysics?

Отговор: Фазовите превръщания се въвеждат чрез задаване на определени физични параметри в програмния продукт.

Доц. Н. Дойнов: Имате ли условия в ТУ-София за провеждане на роботизирано наваряване?

Отговор: Имаме на разположение модерен робот за заваряване „Фанук“, който може да се използва за програмиране и за наваряване.

Доц. А. Николов: Получават ли се и какви са определените деформации на изградените чрез наваряване слоеве?

Отговор: Деформациите са най-силно изразени в първите няколко слоя и се дължат основно на изкривяването на подложката, след което се получава постепенно изравняване на повърхността на наваряваните слоеве.

Доц. А. Николов: Освен решаването на топлинната задача, извършено ли е симулационно моделиране на разпределението на напреженията и деформациите в наварените слоеве?

Отговор: В Comsol Multiphysics не са въвеждани параметри за изчисляване на разпределението на напреженията и деформациите в наварените слоеве.

ВТОРА ТОЧКА:

Председателят на НЖ даде думата на членовете за дискусия и оценяване на кандидатите по конкурса, като уточни, че съгласно чл.22, ал. 1 ЗРАСРБ, всеки кандидат трябва да се оцени на базата на изпълнение на минималните изисквания на ТУ-София, направеното представяне на избраната тема и отговорите на въпроси, както и относно липсата или наличието на плагиатство.

1. Оценка от член на НЖ: проф. д-р инж. Венцеслав Тошков

Кандидатът докладва добре и се справи при излагането на темата.

2. Оценка от член на НЖ: доц. д-р инж. Николай Дойнов

Поддържам кандидатурата и считам, че заедно с кандидата трябва да продължим работата му при обучението на студенти и разработването на дипломни работи.

3. Оценка от член на НЖ: доц. д-р инж. Антонио Николов

Поддържам кандидатурата, кандидатът работи отдавна в областта на заваряването.

4. Оценка от член на НЖ: доц. д-р инж. Валентин Мишев

Поддържам кандидатурата.

5. Оценка от член на НЖ: проф. д-р инж. Валентин Камбуров

Кандидатът ще избере, в какво направление ще преподава, тъй като пред него има няколко възможности.

ТРЕТА ТОЧКА:

Председателят даде думата на членовете на НЖ за даване на крайни оценки на единствения кандидат и оформяне на заключително решение по конкурса.¹

При проведената дискусия, на базата на представените материали и проведената презентация пред НЖ, се оформи следното предложение за решение по конкурса:

След явно гласуване на членовете на научното жури се получиха следните резултати за единствения кандидат:

Кандидат	ДА	НЕ	Въздържал се
д-р инж. Евгений Манахилев Тонгов	5	0	0

¹ Ако кандидатът е един, това се посочва изрично. При повече е от един кандидат за всеки кандидат трябва да се опише решението на НЖ, както и да се дадат обективни мотиви за подреждането

НАУЧНОТО ЖУРИ РЕШИ:

Предлага на научния съвет на Факултета по индустриални технологии при ТУ-София да избере д-р инж. Евгений Манахилев Тонгов за заемане на академичната длъжност „главен асистент” в професионално направление 5.1 Машинно инженерство, научна специалност „Технологии, машини и системи за заваръчното производство“, за нуждите на катедра „Материалознание и технология на материалите“.

Членове на НЖ:

№	АД, НС и имена	позиция	подпис
1	проф. д-р инж. Валентин Вълков Камбуров	Председател	
2	доц. д-р инж. Валентин Пламенов Мишев	Научен секретар	
3	доц. д-р инж. Антонио Антонов Николов	Член на НЖ	
4	проф. д-р инж. Венцеслав Цветанов Тошков	Член на НЖ	
5	доц. д-р инж. Николай Стефанов Дойнов	Член на НЖ	