

ПРОТОКОЛ

от заключително заседание на Научно жури,

назначено със Заповед № ОЖ-5.1-84/16.10.2024 г. на Ректора на ТУ – София, за провеждане на процедура за заемане на академична длъжност „главен асистент” по професионално направление 5.1 Машинно инженерство, специалност „Материалознание и технология на машиностроителните материали”, за конкурс обявен от ТУ – София в ДВ бр. 71 от 23.08.2024 г.

Днес, 19.11.2024 г., на основание Заповед № ОЖ-5.1-84/16.10.2024 г. на Ректора на ТУ - София, Научно жури (НЖ) в състав:

1. проф. д-р инж. Валентин Вълков Камбуров – председател;
 2. доц. д-р инж. Райна Боянова Димитрова – научен секретар;
 3. доц. д-р инж. Григор Стефанов Стамболов;
 4. проф. д.т.н. инж. Венцеслав Цветанов Тошков;
 5. проф. д-р инж. Ангел Маринов Великов;
- проведе последното заключително заседание.

Председателят на НЖ - проф. д-р Валентин Камбуров откри заседанието. Посочи, че е изпълнено изискването относно присъствието на членовете на НЖ, поради което то може да бъде проведено, като за заключителното заседание се предлага следния

ДНЕВЕН РЕД:

1. Представяне на участника в конкурса и презентация на избрана от него тема, свързана с конкурса, със следващи въпроси и отговори.
2. Дискусия и оценка по научните трудове и представянето на кандидата.
3. Вземане на решение по конкурса от НЖ.

Предложеният дневен ред бе гласуван единодушно от всички членове на НЖ.

ПЪРВА ТОЧКА:

В изпълнение разпоредбите на чл.21, ал. 3 ЗРАСРБ председателят на НЖ даде думата на кандидата д-р инж. Гергана Милкова Бучкова за кратко представяне по избрана от нея тема, съответстваща на обявения конкурс, както следва:

Тема на представянето: „Производство на корпусни отливки от сив чугун“.

След представянето от кандидата, проф. В. Камбуров даде думата на членовете на НЖ за въпроси:

*Въпрос проф. В. Тошков: Представихте сиви чугуни, но не уточнихте дали графита се отделя директно или се получава след графитизацията на бял чугун?
Отговор: Графитизацията е по-време на кристализацията на сивия чугун.*

Въпрос проф. В. Тошков: Кои от елементите в чугуните са графитизиращи, кои не влияят и кои пречат на процеса на графитизация?

Отговор: Фосфорът и сярата са вредни вещества в чугуните. По-високото съдържание на въглерод спомага за отделянето на графит, а силицият стимулира образуването на графит в чугуните. Манганът се свързва със сярата и образува сулфиди.

Въпрос проф. А. Великов: Какво е теглото на отливките, посочени в презентацията?

Отговор: В презентираното производство теглото на отливките е до 8 тона, но средно обикновено е между 4 и 5 тона.

Въпрос проф. А. Великов: Как се отстраняват сърцата от отливките в това производство – механично, механо-термично или по друг начин?

Отговор: Сърцата се избиват механично от отливките без да се използва термична обработка.

Въпрос доц. Г. Стамболов: За студенти ли е подготвена и предназначена представената презентация?

Отговор: В основата на презентацията стои разработена платформа, показваща какво се случва в реални условия, за тези които не познават процеса.

Въпрос проф. В. Камбуров: В представената презентация споменахте технологии за производство на сърца за отливки. Можете ли да ги изброите?

Отговор: Основните процесите за производство на сърца по отношение на вида на свързващото вещество са: no-bake процес – използват се фенолни смоли втвърдявани с въглероден диоксид; плакирани пясъци с новолачни смоли; hot-box процес – катализатора се добавя без плакиране и се използва нагряване; cold-box процес – разновидност на no-bake, но се използва изоцианат плюс газове. В последно време е по-модерно да се използват неорганични свързващи вещества, който е по-екологичен процес, но избиването е по-трудно.

Въпрос проф. В. Камбуров: В дисертационния труд посочвате измерване на микротвърдост на огнеупорни композитни покрития по метода на Викерс. Можете ли да конкретизирате методологията на измерване?

Отговор: Измерването на микротвърдост по метода Викерс е извършено в ТУ-София, с микротвърдомер с дигитален дисплей.

ВТОРА ТОЧКА:

Председателят на НЖ даде думата на членовете на журито за изказвания, мнения и оценки по конкурса и мотивите за тях, като уточни, че съгласно чл.22, ал. 1 ЗРАСРБ, всеки кандидат трябва да се оцени на базата на изпълнение на минималните изисквания на ТУ-София, направеното представяне на избраната тема и отговорите на въпроси, както и относно липсата или наличието на плагиатство.

В дискусиата взеха участие:

1. проф. д-р инж. Валентин Вълков Камбуров – председател;
2. доц. д-р инж. Райна Боянова Димитрова – научен секретар;
3. доц. д-р инж. Григор Стефанов Стамболов;
4. проф. д.т.н. инж. Венцеслав Цветанов Тошков;
5. проф. д-р инж. Ангел Маринов Великов.

ТРЕТА ТОЧКА:

Председателят отбеляза, че по време на дискусиата всички членове на НЖ *дават положителни оценки и подкрепят кандидата* за заемане на академична длъжност „**главен асистент**” по професионално направление 5.1 Машинно инженерство, научна специалност „Материалознание и технология на машиностроителните материали“.

Председателят предложи да се прекрати обсъждането и да се премине към явно поименно гласуване, при което бяха получени следните резултати:

Член на НЖ	Подкрепя	Не подкрепя	Въздържал се
проф. д-р инж. Валентин Вълков Камбуров	ДА		
доц. д-р инж. Райна Боянова Димитрова	ДА		
доц. д-р инж. Григор Стефанов Стамболов	ДА		
проф. д.т.н. инж. Венцеслав Цветанов Тошков	ДА		
проф. д-р инж. Ангел Маринов Великов	ДА		

След обобщение на проведеното явно гласуване, при резултат:

ДА – 5 , НЕ – 0 , Въздържал се - 0

Научното жури **реши:**

Дава положителна оценка на научните трудове и представянето на кандидата д-р инж. Гергана Милкова Бучкова, като предлага на научния съвет на Факултета по индустриални технологии, същата да бъде избрана за заемане на академичната длъжност „главен асистент” по професионално направление 5.1 Машинно инженерство, научна специалност „Материалознание и технология на машиностроителните материали“.

Поради изчерпване на дневния ред Председателят закри заседанието.

ПРЕДСЕДАТЕЛ на НЖ:

/ проф. д-р инж. Валентин Вълков Камбуров /

НАУЧЕН СЕКРЕТАР на НЖ:

/ доц. д-р инж. Райна Боянова Димитрова /

ЧЛЕН на НЖ:

/ доц. д-р инж. Григор Стефанов Стамболов /

ЧЛЕН на НЖ:

/ проф. д.т.н. инж. Венцеслав Цветанов Тошков /

ЧЛЕН на НЖ:

/ проф. д-р инж. Ангел Маринов Великов /